

Campi di applicazione

Qi è presente in svariati settori merceologici: dai nanomateriali ai sistemi di rilascio controllato di farmaci, dai materiali compositi per uso automotive o aerospaziale ai biomateriali, e molti altri ancora.

	 FARMACEUTICA, BIOTECNOLOGIE	 CHIMICA	 COSMETICA E COSMECEUTICA	 PETROLIFERO	 ALIMENTI, BEVANDE E AROMI	 GOMMA, PLASTICA E RESINE	 PIGMENTI, VERNICI E INCHIOSTRI	 AUTOMOTIVE E AERONAUTICA	 EDILIZIA	 CARTA E TESSUTI	 AMBIENTE ED ENERGIA	 ELETTRONICA	 METALLI, CERAMICA, AM E STAMPA 3D
AMI	●	●	●	●	●	●		●	●		●	●	●
Bettersize	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bruker	●	●	●	●	●	●		●		●			
Delta Life Science	●												
Dispersion Technology		●	●	●		●	●		●			●	●
Emtec										●			
Entegris	●	●				●	●	●				●	
GOKO Imaging Devices Co.	●		●					●	●	●	●	●	●
Hot Disk		●				●	●	●	●	●	●	●	●
InProcess-LSP	●	●											
Inside Therapeutics	●												
A. Krüss Optronic	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
LUM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mercury Scientific	●	●	●		●		●		●				●
Mettler Toledo	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nisco	●	●	●		●								
Nittoseiko	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ohaus	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Partix	●	●				●		●		●	●	●	
ProCepT	●	●			●								
PSI Instruments	●	●	●		●		●			●			
PSL Rheotek						●							
Teclis	●	●	●	●	●		●						
Thermtest	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Thinky	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tipton	●	●	●	●	●		●				●		